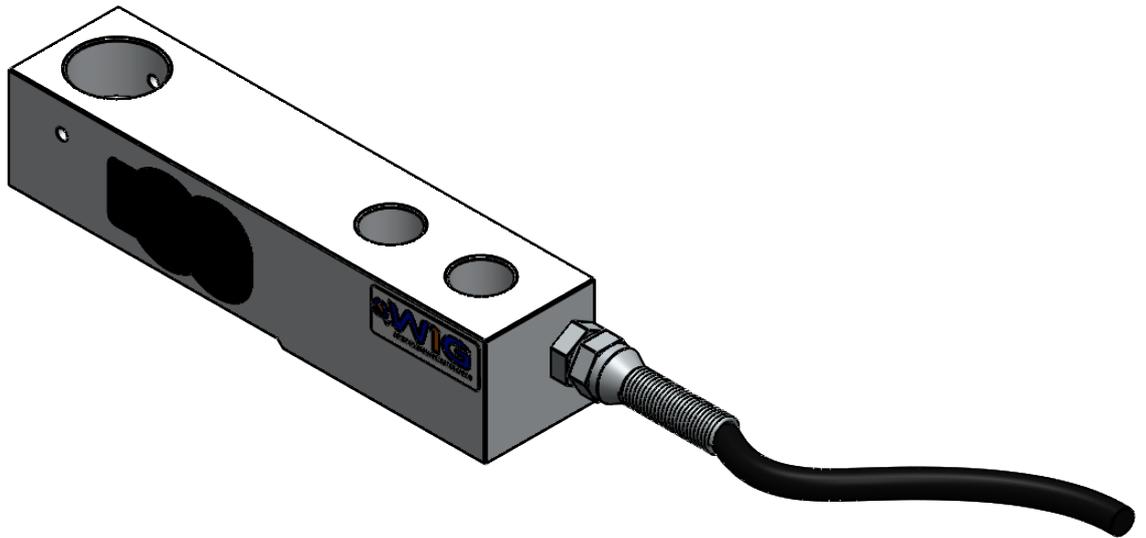
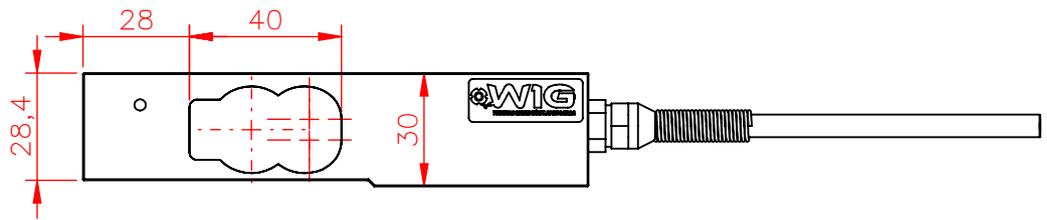
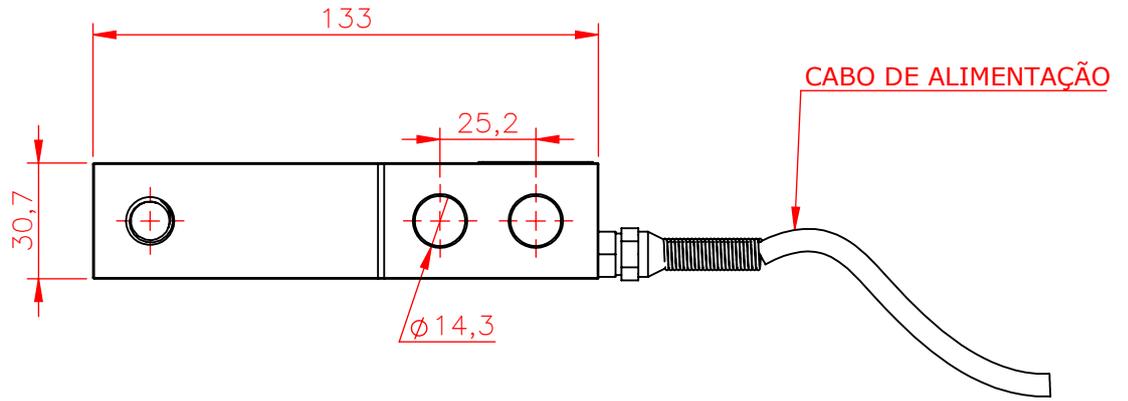


MODIFICAÇÕES



POS.	Qtde.	DENOMINAÇÃO		MATERIAL	DIMENSÕES Br.		OBSERVAÇÕES	PESO Br.
PROJ.	WIG	TOLERÂNCIA QUANDO NÃO ESPECIFICADA USAR A NORMA DIN 7168 GRAU MÉDIO						
DES.	LEANDRO							
APROV.		1-6 +/-0.1	6-30 +/-0.2	30-100 +/-0.3				
LIBER.		OBJETO	PEÇA	PROCESSO	PESAGEM	ESCALA	Qtde. FOLHA	CÓDIGO DO CONJUNTO
DATA	16/04/2020	CARACTERÍSTICA	ELETROMECAÂNICA	UTILIZAÇÃO	BALANÇAS	1:5	00	
DETALHE/CONJUNTO				MODIFICAÇÕES			CÓDIGO DO DESENHO	
CELULA DE CARCARÁ 220 KG								WCAR 220-2.200